**ОБРАЗАЦ ПОНУДЕ**

**За набавку број 20-2025**

|  |
| --- |
| **Набавка добра****Стона бушилица са алатима за ротационо просецање материјала** |
| НАЗИВ ПОНУЂАЧА |  |
| СЕДИШТЕ |  |
| УЛИЦА И БРОЈ |  |
| МАТИЧНИ БРОЈ |  |
| ПИБ |  |
| ТЕКУЋИ РАЧУН И НАЗИВ БАНКЕ |  |
| КОНТАКТ ОСОБА – име и презиме, телефон/факс, е-mail |  |
| Лице овлашћено за потписивање уговора |  |

Навести да ли је понуђач у систему ПДВ (заокружити): ДА НЕ

НАПОМЕНА: Понуђач који није у систему ПДВ не попуњава колону 6.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **р.б.** | **Предмет набавке** | **Јед.****мере** | **Количина** | **Цена по****јединици****без ПДВ** | **Цена по јединици са ПДВ** |
| **1.** | **2.** | **3.** | **4.** | **5.** | **6.** |
|  | **Стубна бушилица****Модел:** Einhell TE BD 750 E или одговарајућих карактеристика**Карактеристике:*** Напајање: 220 - 240 V / 50 Hz
* Максимална снага: мин. 750 W
* Брзина осовине: 450 °/min - 2500 °/min
* LCD екран за приказ тренутне брзине;
* Стезна глава: МК2 за морзе битове;
* Носач стезне главе: В16;
* Подешавање висине стола за бушење;
* Пречник бушилице: 1 mm – 16 mm
* Дубина бушења: мин. 80 mm.

**Навести модел:**  | **ком** | **1** |  |  |
|  | **Нож за ротационо просецање 100 mm****Карактеристике:*** Димензије приказане на скици 1;
* Израда из алатног челика Č.4850 / φ110 x 135;

**Технологија израде:*** Обрада на стругу;
* Обрада канала за избацивање комата из алата на глодалици;
* Термичка обрада / каљење на 60 + 2 HRC;
* Равно и округло брушење.
 | **ком** | **1** |  |  |
|  | **Нож за ротационо просецање 29 mm****Карактеристике:*** Димензије приказане на скици 2;
* Израда из алатног челика Č.4850 / φ40 x 135;

**Технологија израде:*** Обрада на стругу;
* Обрада канала за избацивање комада из алата на глодалици;
* Термичка обрада / каљење на 60 + 2 HRC;
* Равно и округло брушење.
 | **ком** | **1** |  |  |
|  | **Доњи алат за држање материјала 150 x 150 mm у току просецања са предњом плочом за вођење ножа****Карактеристике:*** Димензије приказане на скици 3;
* Израда из челичних плоча Č.0563 / S355
	+ Бочне стране 2 ком. 190 x 140 mm;
	+ Бочне стране 2 ком. 150 x 140 mm;
	+ 2 ком. 190 x 1190 mm са отвором φ35 / φ106 у средини за вођење ножа;
* Основа од пластике PA (PP) 1 ком. 150 x 150 mm;

**Технологија израде:*** Обрада на глодалици;
* Равно брушење плоча;
* Координананто бушење отвора за навој;
* Израда отвора за вођење ножа на CNC глодалици;
* Мoнтажа плоча.
 | **ком** | **1** |  |  |
| **УКУПНА ПОНУЂЕНА ЦЕНА БЕЗ ПДВ** |  |
| **ПДВ** |  |
| **УКУПНА ПОНУЂЕНА ЦЕНА СА ПДВ** |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Рок испоруке:** не дужи од 30 (тридесет) календарских дана од дана потписивања уговора**:**  |  |
| **Рок важења понуде:** не краћи од 30 (тридесет) календарских дана од дана подношења понуде: |  |
| **Начин плаћања:** Могућност плаћања аванса по добијању предрачуна (максимално 60%). |  |
| **Гарантни рок:** |  |

**Рок плаћања:** У року до 45 дана након уредно достављене финансијске документације.

**Место испоруке**: Факултет заштите на раду у Нишу, ул. Чарнојевића 10а.

**ОПИС И СПЕЦИФИКАЦИЈА ПРЕДМЕТА НАБАВКЕ:**

Предмет набавке је Стона бушилица са алатима за ротационо просецање материјала у оквиру реализације међународног пројекта NATO SPS MYP G6006, према спецификацији датој у горе приказаној табели и према скицама у прилогу обрасца.

За ставку број 1. Као доказ за испуњеност техничких захтева понуђач мора да достави декларацију или техничке спецификације званичног произвођача добара, или да наведе линк на сајт произвођача из које се недвосмислено може потврдити да понуђено добро испуњава минимум тражених техничких карактеристика. Документација може бити поднета на српском или на енглеском језику

Понуђач је дужан поднесе понуду са добрима која су у складу са захтеваним карактеристикама (минимум техничких захтева) или са добрима бољих карактеристика, Понуде са добрима бољих карактеристика немају по аутоматизму предност.

**НАПОМЕНА:**

Понуда мора да обухвати сва добра из спецификације, у супротном понуда ће бити одбијена као неприхватљива.

Критеријум за доделу уговора је најнижа понуђена цена без ПДВ. Уколико након извршеног рангирања две или више понуда имају исту понуђену укупну цену, биће изабрана понуда понуђача који је понудио краћи рок испоруке. Ако и тада више понуда буде идентично, биће изабрана понуда понуђача који је тражио мањи аванс.

Датум Понуђач

\_\_\_.\_\_\_.2025. године \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_